

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

1. ชื่อครุภัณฑ์ ชุดปฏิบัติการออกแบบตกแต่งวัสดุสิ่งทออัจฉริยะเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มอย่างยั่งยืนในอนาคต
2. จำนวนที่ต้องการ 1 ชุด
3. รายละเอียดทั่วไป
 - 3.1 ชุดสร้างลายวัสดุสิ่งทอด้วยเทคโนโลยีการพิมพ์ลงบนแผ่นฟิล์มด้วยหมึกพิเศษ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - 3.1.1 เครื่องพิมพ์สกรีนลงบนแผ่นฟิล์ม จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.1.2 เครื่องเชื่อมกาวและอบอัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.1.3 เครื่องฉีกลายพิมพ์บนวัสดุ จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.2 ชุดพิมพ์ลงบนผ้าความละเอียดสูงระบบดิจิทัล จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - 3.2.1 เครื่องพิมพ์ Direct Inkjet Garment จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.2.2 เครื่องพ่นเคลือบน้ำยาทรีตเมนต์ก่อนพิมพ์ จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.3 ชุดสร้างลายพิมพ์และย้อมแบบระเหิดบนวัสดุสิ่งทอ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - 3.3.1 เครื่องพิมพ์และย้อมแบบระเหิด จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.3.2 เครื่องฉีกการรีดร้อนแบบโรล จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.4 เครื่องตัดชิ้นงานวัสดุสิ่งทอด้วยความร้อนคุณภาพสูงแบบอัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง
 - 3.5 เครื่องสร้างลายสามมิติและประกอบชิ้นงาน จำนวน 2 เครื่อง
 - 3.6 เครื่องออกแบบและประมวลผลข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ ชนิดตั้งโต๊ะ จำนวน 4 เครื่อง
 - 3.7 ลิขสิทธิ์การใช้งานฐานข้อมูล Ecoivent เพื่อใช้ในการประเมินผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 สิทธิ์
4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
 - 4.1 ชุดสร้างลายวัสดุสิ่งทอด้วยเทคโนโลยีการพิมพ์ลงบนแผ่นฟิล์มด้วยหมึกพิเศษ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - 4.1.1 เครื่องพิมพ์สกรีนลงบนแผ่นฟิล์ม จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.1.1.1 หัวพิมพ์ On-demand pizzo head
 - 4.1.1.2 ความละเอียดในการพิมพ์ 720dpi, 1,440dpi
 - 4.1.1.3 ขนาดความกว้างในการพิมพ์สูงสุดไม่น้อยกว่า 800 mm (31.5 in)
 - 4.1.1.4 น้ำหนักโรล ไม่เกิน 45 kg
 - 4.1.1.5 ประเภทหมึกทราเนอฟอร์พิกเมนต์สูตรน้ำ
 - 4.1.1.6 การเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต ชนิด USB 2.0 Hi-speed/ Ethernet 1000 BASE-T
 - 4.1.1.7 ระบบไฟฟ้า 1 เฟส AC100V-120VAC200-240V±10%,50/60 hZ±1Hz
 - 4.1.1.8 กำลังไฟฟ้า AC100: ไม่เกิน0.9kw, AC200V ไม่เกิน 1.2kw
 - 4.1.2 เครื่องเชื่อมกาวและอบอัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.1.2.1 สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พิมพ์สกรีนลงบนแผ่นฟิล์ม
 - 4.1.2.2 สามารถโรยผงกาวกับแผ่นฟิล์มและอบพร้อมม้วนเก็บอัตโนมัติ
 - 4.1.2.3 ขนาดฟิล์มที่ใส่ได้กว้างไม่ต่ำกว่า 60 cm
 - 4.1.2.4 แรงดันไฟ 220 V.
 - 4.1.2.5 กำลังไฟ 2,000 W.

- 4.1.3 เครื่องฉีกลายพิมพ์บนวัสดุ จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.1.3.1 มีพื้นที่สำหรับฉีกลายพิมพ์ด้วยความร้อนไม่ต่ำกว่า 2 พื้นที่
 - 4.1.3.2 มีการกระจายแรงกดแบบนิวเมติกส์
 - 4.1.3.3 ขนาดแป้นพื้นที่สำหรับฉีกลายพิมพ์ด้วยความร้อน ไม่ต่ำกว่า 40 x 50 cm
 - 4.1.3.4 อุณหภูมิความร้อนสูงสุดไม่ต่ำกว่า 280 องศาเซลเซียส
 - 4.1.3.5 เวลาทำงานสามารถตั้งได้ 0 - 800 Sec.
- 4.2 ชุดพิมพ์ลดลายผ้าความละเอียดสูงระบบดิจิทัล จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - 4.2.1 เครื่องพิมพ์ Direct Inkjet Garment จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.2.1.1 ขนาดเครื่องพิมพ์ไม่ต่ำกว่า 55 in x 51in x 21in (กว้าง x ลึก x สูง)
 - 4.2.1.2 มีพื้นที่การพิมพ์สูงสุด 16 in x 21 in
 - 4.2.1.3 แท่นรองมาตรฐานสูงสุด 14 in x 16 in
 - 4.2.1.4 ชนิดหมึกเป็นพิกเมนต์ชนิดน้ำ
 - 4.2.1.5 สีหมึกแบบ CMYKW
 - 4.2.1.6 จำนวนหัวพิมพ์ไม่น้อยกว่า 2 หัว
 - 4.2.1.7 ความละเอียดของหัวพิมพ์ไม่น้อยกว่า 1,200 x 1,200 dpi
 - 4.2.1.8 การแสดงผลข้อมูลแบบไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ , Graphix Lab (64bit OS), Graphix Lab Basic (32bit OS)
 - 4.2.1.9 แหล่งจ่ายพลังงาน: AC 100V-240V, 50/60Hz
 - 4.2.1.10 ระบบปฏิบัติการ Window 7, 8.1, &10 (32 bit/64 bit) & Mac OS X v10.12
 - 4.2.1.11 ระบบเชื่อมต่อ USB 2.0, LAN (10 BASE-T,100 BASE-TX), หน่วยความจำแฟลช USB (ภายใน 32GB, รูปแบบ FAT32)
 - 4.2.1.12 สภาพะการทำงานของไดรเวอร์ 2GHz CPU, 4GB RAM
 - 4.2.1.13 ความละเอียดจอแสดงผล XGA (1,024 x 768)
 - 4.2.1.14 แอปพลิเคชัน PC ที่สามารถใช้งานได้ CorelDRAW X7/X8, Adobe Photoshop CS6/CC , Adobe Illustrator CS6/CC , Adobe Photoshop Element 14/15, GTX Graphix Lap.
 - 4.2.1.15 มีหน้าจอแสดงผลแบบทัชสกรีน
 - 4.2.2 เครื่องพ่นเคลือบน้ำยาทรีตเมนต์ก่อนพิมพ์ จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.2.2.1 ขนาดเครื่องพ่นไม่น้อยกว่า 45 cm x 75 cm x 55 cm (กว้าง x ลึก x สูง)
 - 4.2.2.2 พื้นที่พ่นน้ำยาได้สูงสุด 40 cm x 50 cm (กว้าง x ยาว)
 - 4.2.2.3 หัวพ่นเป็นระบบสเปรย์ Single spray nozzle
 - 4.2.2.4 แหล่งจ่ายไฟแบบ 210-240 V
- 4.3 ชุดสร้างลดลายพิมพ์และย้อมแบบระเหิดบนวัสดุสิ่งทอ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - 4.3.1 เครื่องพิมพ์และย้อมแบบระเหิด จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.3.1.1 หัวพิมพ์ระบบอิงค์เจต Pizzo ไม่ต่ำกว่า 2 หัวจัดวางแบบเหลื่อมกัน On-demand pizzo head (2 staggered layout)
 - 4.3.1.2 สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบคอมพิวเตอร์ผ่านระบบ USB
 - 4.3.1.3 ความละเอียดในการพิมพ์ 360 dpi. 600dpi. 720 dpi. 900dpi
 - 4.3.1.4 ขนาดความกว้างที่พิมพ์ได้สูงสุด 1,610 mm

- 4.2.1.5 ชุดหมึก 4 สี BL M Y K ความจุ 1000 ml
- 4.3.1.6 ระบบการเชื่อมต่อ USB 2.0/Ethernet
- 4.3.1.7 ระบบไฟฟ้า 1 เฟส AC100-120V/AC200-240V 50/60Hz
- 4.3.1.8 กำลังไฟฟ้า AC100V ไม่เกิน1,440 วัตต์ หรือ AC200V ไม่เกิน1,920วัตต์
- 4.3.1.9 ซอฟต์แวร์ที่รองรับ RASTER LINK 7, TXLINK4 LITE
- 4.3.2 เครื่องพ่นสีการพ่นแบบโรล จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.3.2.1 อุณหภูมิความร้อนในการพ่นสีลดทอนสูงสุดไม่ต่ำกว่า 220 องศาเซลเซียส
 - 4.3.2.2 ความเร็วในการพ่นสีลดทอนสูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 m/hr
 - 4.3.2.3 ขนาดพื้นที่ใช้งานไม่ต่ำกว่า 170 cm
 - 4.3.2.4 ขนาดปั๊มลมไม่ต่ำกว่า 30 ลิตร
 - 4.3.2.5 ระบบไฟ 1 เฟส
 - 4.3.2.6 ขนาดเบรกเกอร์ เบอร์ 16 ขนาด 63 Amp
 - 4.3.2.7 กำลังไฟฟ้า 220 V
 - 4.3.2.8 พื้นที่ในการติดตั้งไม่น้อยกว่า 2.8m x 1.2m x 1m
- 4.4 เครื่องตัดชิ้นงานวัสดุสิ่งทอด้วยความร้อนคุณภาพสูงแบบอัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.4.1 มีเครื่องตัดเลเซอร์ 2 หัว แบบมีกล้อง (Camera Laser Cutting Machine)
 - 4.4.2 สามารถรองรับการตัดได้หลากหลายวัสดุ ผ้า กระดาษ หนัง งานปัก ลูกไม้ ฯลฯ
 - 4.4.3 พื้นที่ในการตัดไม่ต่ำกว่า 1,800 mm x 1,200 mm (ขณะใช้กล้อง)
 - 4.4.4 ตัวเครื่องมีขนาดไม่ต่ำกว่า กว้าง 2,580 mm x ลึก 2,500 mm x สูง 1,510 mm
 - 4.4.5 มีกล้องสามารถใช้งานร่วมกับซอฟต์แวร์ KASU
 - 4.4.6 มีหัวตัดเลเซอร์ไม่น้อยกว่า 2 หัว
 - 4.4.7 มีอุปกรณ์ปั๊มลมดูดอากาศ 2 ทาง
 - 4.4.8 มีระบบน้ำหล่อเย็นหลอด CO₂
 - 4.4.9 ค่าความแม่นยำในการตัดของเส้น ± 0.1 mm
 - 4.4.10 มีระบบสายพานลำเลียงวัสดุอัตโนมัติ
 - 4.4.11 มีระบบการตัดไฟ ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร
 - 4.4.12 มีอุปกรณ์ป้อนผ้าแบบม้วนอัตโนมัติขนาดไม่ต่ำกว่า 2,200 mm x 900 mm x 530 mm
- 4.5 เครื่องสร้างลดทอนสามมิติและประกอบชิ้นงาน จำนวน 2 เครื่อง โดยมีแต่ละเครื่องรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - 4.5.1 มีลายปักทั่วไปในตัวจักรไม่ต่ำกว่า 135 ลาย
 - 4.5.2 มีหลอดไฟ LED แบบส่องสว่างพื้นที่ทำงาน
 - 4.5.3 หน้าจอ LCD สี ระบบสัมผัส ขนาดไม่ต่ำกว่า 3.7 in
 - 4.5.4 มีระบบเซนเซอร์ด้ายบนและด้ายล่าง เตือนเมื่อด้ายขาดหรือหมด
 - 4.5.5 พื้นที่การปักขนาดไม่ต่ำกว่า 100 mm x 100 mm
 - 4.5.6 มีปุ่มตัดด้ายอัตโนมัติ
 - 4.5.7 มีปุ่มปรับลดพันจักร สำหรับการเย็บวัสดุแบบฟรีโมชัน
 - 4.5.8 สามารถเชื่อมต่อ USB เมื่อต้องการเพิ่มลายปัก
 - 4.5.9 ตัวอุปกรณ์มีเมนูภาษาอย่างน้อยภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
 - 4.5.10 สามารถปักด้วยความเร็วสูงสุดไม่ต่ำกว่า 400 ผีเข็มต่อ 1 นาที

- 4.5.11 ความเร็วในการเย็บสูงสุดไม่ต่ำกว่า 850 ผีเชื่อมต่อ 1 นาที
- 4.5.12 มีซอฟต์แวร์ใช้ในการออกแบบเพิ่มลดลายปักได้
- 4.6 เครื่องออกแบบและประมวลผลข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ ชนิดตั้งโต๊ะ จำนวน 4 เครื่อง โดยมีแต่ละเครื่องรายละเอียดดังต่อไปนี้
- 4.6.1 มีหน่วยประมวลผล (CPU) ไม่น้อยกว่า 10 แกนหลัก (10 core) แกนเสมือน (16 Thread) มีเทคโนโลยีเพิ่มสัญญาณนาฬิกาสูงสุด ไม่น้อยกว่า 4.7 GHz
- 4.6.2 หน่วยประมวลผลกลาง (CPU) มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory รวมในระดับ (Level) เดียวกันขนาดไม่น้อยกว่า 20 MB
- 4.6.3 มีหน่วยแสดงผลเพื่อประมวลผลภาพ โดยมีคุณลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือดีกว่าดังนี้
- 1) เป็นแผงวงจรเพื่อแสดงภาพแยกจากแผงวงจรหลักที่มีหน่วยความจำขนาด ไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - 2) มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงภาพติดตั้งอยู่ภายในหน่วยประมวลผลกลางแบบ Graphics Processing Unit ที่สามารถใช้หน่วยความจำหลักในการแสดงภาพ ขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - 3) มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงภาพที่มีความสามารถในการใช้หน่วยความจำหลัก ในการแสดงภาพขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB
- 4.6.4 มีหน่วยความจำหลัก (RAM) มีขนาดไม่น้อยกว่า 32GB
- 4.6.5 มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล ชนิด SATA หรือดีกว่า ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 2 TB หรือชนิด Solid State Drive ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 512 GB
- 4.6.6 สามารถรองรับ WI-FI และ Bluetooth
- 4.6.7 มาพร้อมระบบปฏิบัติการ Windows 11
- 4.6.8 มีโปรแกรมรองรับการใช้งานของชุดสร้างลายวัสดุสิ่งทอด้วยเทคโนโลยีการพิมพ์ลงบน แผ่นฟิล์มด้วยหมึกพิเศษ, ชุดพิมพ์ลดลายผ้าความละเอียดสูงระบบดิจิทัล, ชุดสร้าง ลดลายพิมพ์และย้อมแบบระเหิดบนวัสดุสิ่งทอ, อุปกรณ์ตัดชิ้นงานวัสดุสิ่งทอด้วยความ ร้อนคุณภาพสูงแบบอัตโนมัติและอุปกรณ์สร้างลดลายสามมิติ
- 4.6.9 มีจอขนาดไม่ต่ำกว่า 27 Inch Full HD1920 X 1080, ไม่ต่ำกว่า 165Hz, มีเทคโนโลยี G-SYNC, เวลาตอบสนองของจอภาพมีค่าไม่น้อยกว่า 1ms (MPRT)
- 4.6.10 มีแป้นพิมพ์และเมาส์เป็นยี่ห้อเดียวกับเครื่องประมวลผล
- 4.7 ลิขสิทธิ์การใช้งานฐานข้อมูล Ecoivent เพื่อใช้ในการประเมินผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 สิทธิ์ รายละเอียดดังต่อไปนี้
- 4.7.1 มีฐานข้อมูลด้านพลังงาน สิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ วัสดุ/ผลิตภัณฑ์ ที่ได้รับการ รวบรวม หรือ บัญชีรายการสิ่งแวดล้อม (Life Cycle Inventory : LCI) ขั้นต่ำได้แก่ ฐานข้อมูลต่อไปนี้ Ecoivent system Processes 3.0, Ecoivent unit Processes 3.0, DK, USA Input Output Database 98
- 4.7.2 สามารถเลือกวิธีการประเมินผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม (Impact assessment) ในการ ประเมินหลายแหล่ง ขั้นต่ำได้แก่
- Cumulative Energy Demand/Cumulative Energy Demand (LHV)
 - Cumulative Exergy Demand
 - ReCiPe 2016 Endpoint (E/H/I)

- ReCiPe 2016 Midpoint (E/H/I)
- IPCC 2021 GWP 100a/20a/500a
- Water footprint
- Ecological scarcity 2006 (Water scarcity)
- Pfister et al 2009 (Eco-indicator 99/Water scarcity/ReCiPe)

4.7.3 สามารถปรับปรุงฐานข้อมูลด้วย Registration code ที่สามารถเข้ากับ โปรแกรมลิขสิทธิ์

4.7.4 การ update ฐานข้อมูลจะต้องไม่ส่งผลกับการสร้างรูปแบบการออกรายงานผลจาก โปรแกรม ประเมินวัฏจักรชีวิต

4.7.5 เป็นการอนุญาตให้ใช้สิทธิได้ไม่ต่ำกว่า 4 ปี

5. ข้อกำหนดอื่นๆ

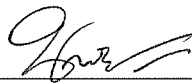
- คู่มือการใช้งาน ภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด
- บริษัทได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดย แนบเอกสารหลักฐานมาในวันเสนอราคา

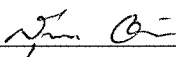
6. ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางแสดงการเปรียบเทียบคุณสมบัติเฉพาะของครุภัณฑ์ระหว่างคุณสมบัติเฉพาะที่มหาวิทยาลัยฯ กำหนดกับคุณสมบัติเฉพาะของสินค้าที่เสนอราคาโดยแสดงว่าคุณสมบัติดังกล่าว ตรงตามข้อกำหนดหรือดีกว่า ทั้งนี้ผู้เสนอราคาจะต้องทำเครื่องหมายหรือระบุส่วนข้อกำหนดแสดงลงใน แคตตาล็อกหรือเอกสารอ้างอิงให้ชัดเจน และยื่นเอกสารดังกล่าวมาในวันเสนอราคาด้วย

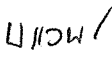
7. กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ 90 วัน

8. ระยะเวลาประกัน 1 ปี

9. สถานที่ส่งมอบครุภัณฑ์ ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ลงชื่อ  ผู้กำหนดรายละเอียด
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นริศ จริยะปัญญา)
อาจารย์ประจำภาควิชา

ลงชื่อ  ผู้กำหนดรายละเอียด
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุนีย์ ท้ายสังข์)
อาจารย์ประจำภาควิชา

ลงชื่อ  ผู้กำหนดรายละเอียด
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นรจพร เรืองไพศาล)
อาจารย์ประจำภาควิชา

ลงชื่อ 
(รองศาสตราจารย์ ดร.สรพงษ์ ภาสุปรีดิ์)
คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์