

## รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

1. ชื่อครุภัณฑ์ ชุดปฏิบัติการจำลองระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติด้วยเทคโนโลยีอาร์เอฟไอดีในการเพิ่มศักยภาพด้านนวัตกรรม

2. จำนวนที่ต้องการ 3 ชุด

3. รายละเอียดทั่วไป

ชุดปฏิบัติการจำลองระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติด้วยเทคโนโลยีอาร์เอฟไอดีในการเพิ่มศักยภาพด้านนวัตกรรม จำนวน 3 ชุด แต่ละชุดประกอบด้วย

3.1 ชุดปฏิบัติการระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติ	จำนวน 1 ชุด
3.2 โปรแกรมจำลองการติดตามสินค้าแบบเรียลไทม์	จำนวน 1 โปรแกรม
3.3 โปรแกรมควบคุมการอ่านและเขียนข้อมูลลงบัญชาร์เอฟไอดี	จำนวน 1 โปรแกรม
3.4 เครื่องประมวลผลแบบพกพา	จำนวน 1 เครื่อง
3.5 เครื่องสำรองไฟฟ้า	จำนวน 1 เครื่อง
3.6 เครื่องอัดอากาศแบบเงียบ	จำนวน 1 เครื่อง
3.7 ชุดโต๊ะปฏิบัติการพร้อมเก้าอี้ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย	
3.7.1 โต๊ะปฏิบัติการ	จำนวน 1 ตัว
3.7.2 เก้าอี้สำหรับนักศึกษา	จำนวน 2 ตัว
3.8 เครื่องมือตรวจสอบระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติ	จำนวน 1 เครื่อง

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ชุดปฏิบัติการจำลองระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติด้วยเทคโนโลยีอาร์เอฟไอดีในการเพิ่มศักยภาพด้านนวัตกรรม จำนวน 3 ชุด แต่ละชุดประกอบด้วย

4.1 ชุดปฏิบัติการระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

4.1.1 โครงสร้างประกอบขึ้นจากอลูминียมปรอฟเล็ต มีความแข็งแรงทนทาน

4.1.2 บรรจุภัณฑ์จำลองขนาดไม่น้อยกว่า 45x45x45 มม.

4.1.3 มีพื้นที่ขนาดไม่น้อยกว่า 750x580 มม.

4.1.4 มีชุดปรับปรุงคุณภาพอากาศสำหรับอุปกรณ์นิวเมติกส์ มีเกจวัดแรงดัน อุปกรณ์ควบคุมแรงดัน และวาล์ว 3/2 ควบคุมด้วยมือ

4.1.5 มีชุดโมดูลบันทึกรหัส RFID จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

1) มีพอร์ตเชื่อมต่อแบบ Ethernet หรือมากกว่า

2) มีจำนวน Tags RFID ไม่น้อยกว่า 5 อัน พร้อมภาษาหนา

#### 4.1.6 มีระบบลำเลียงวัสดุแบบสายพาน

- 1) ตัวยมอเตอร์ดีซี 24V จำนวน 1 ชุด
- 2) มีระบบกลมทำงานทางเดียว จำนวน 1 ชุด
- 3) มีระบบกลมทำงานสองทาง จำนวน 2 ชุด
- 4) สามารถตัดแยกชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 3 ตำแหน่ง
- 5) มีชุดโมดูลอ่านรหัส RFID จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

#### 4.1.7 ปุ่มควบคุมการทำงาน มีดังนี้ หรือดีกว่า

- 1) สวิตซ์แบบ Selector
- 2) ปุ่มสำหรับรีเซ็ต
- 3) ปุ่มหยุดฉุกเฉิน

#### 4.1.8 ส่วนของระบบควบคุม (Control panel) มีดังนี้ หรือดีกว่า

1) การติดตั้งสายไฟสายสัญญาณภายในจะต้องมีการติดเคเบิลมาრ์คเกอร์ (Labels) หรือดีกว่า เพื่อระบุตำแหน่งของสายในระบบ เอื้อประโยชน์ต่อการซ่อมบำรุง

- 2) มีแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- 3) มีอุปกรณ์ RFID controller จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- 4) มี Web server สำหรับ PLC
- 5) มีอุปกรณ์ Ethernet switch
- 6) มีอุปกรณ์ PLC จำนวน 1 ชุด
  - 6.1) อินพุทไม่น้อยกว่า 8 ช่อง เอาท์พุทไม่น้อยกว่า 8 ช่อง
  - 6.2) Work memory ไม่น้อยกว่า 75 kbyte
  - 6.3) รองรับการเขียนโปรแกรมด้วยภาษา LAD, FBD, SCL หรือมากกว่า
  - 6.4) เชื่อมต่อข้อมูลในเครือข่ายของระบบควบคุม มาตรฐาน ETHERNET หรือดีกว่า

4.1.9 มีเอกสารและคู่มือประกอบการใช้งาน ที่เป็นไฟล์ดิจิตอลหรือบนสื่อที่สามารถดาวน์โหลดได้ผ่านเว็บเซิร์ฟเวอร์เพื่อป้องกันการสูญหาย มีเนื้อหาไม่น้อยกว่า ดังนี้

- 1) รายละเอียดทางเทคนิค (Technical system description)
- 2) ไดอะแกรมระบบนิวเมติกส์ (Pneumatic diagrams)
- 3) ไดอะแกรมระบบไฟฟ้า (Electric diagrams)
- 4) แบบร่างทางกล (Mechanical assembly drawings)
- 5) เอกสารทางเทคนิคของอุปกรณ์

#### 4.1.10 เป็นชุดทดลองที่ได้รับมาตรฐาน CE หรือ มอก. หรือเทียบเท่า เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้งาน

4.1.11 ผู้นำเสนอรากาต้องได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงเพื่อการบริการหลังการขายที่มีประสิทธิภาพ

#### 4.2 โปรแกรมจำลองการติดตามสินค้าแบบเรียบเชิร์ฟเวอร์ จำนวน 1 โปรแกรม มีรายละเอียดดังนี้

4.2.1 สามารถเชื่อมต่อกับ PLC ผ่านทางพอร์ต Ethernet ได้หรือดีกว่า

4.2.2 สามารถปรับแต่งค่าการติดตามวัตถุของระบบได้

4.2.3 สามารถใช้งานร่วมกับชุดปฎิบัติการระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติได้อย่างสมบูรณ์

4.2.4 โปรแกรมเขียนด้วยภาษา HTML

4.2.5 โปรแกรมออกแบบมาให้กับ PLC ที่อยู่บนชุดฝึกโดยเฉพาะ

4.2.6 โปรแกรมรองรับการเขียนเพิ่มเติมได้

4.2.7 ตัวไฟล์โปรแกรมสามารถเปลี่ยนเป็น text file เพื่อทำการแก้ไขโปรแกรมได้

4.2.8 ผู้นำเสนอรากาต้องได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงเพื่อการบริการหลังการขายที่มีประสิทธิภาพ

#### 4.3 โปรแกรมควบคุมการอ่านและเขียนข้อมูลลงบัญชาร์อฟอิ๊ด จำนวน 1 โปรแกรม มีรายละเอียดดังนี้

4.3.1 สามารถอ่านแท็ก RFID ได้

4.3.2 สามารถเขียนข้อมูลลงในแท็ก RFID ได้

4.3.3 สามารถแสดงแท็ก RFID ก่อนที่จะทำการเขียนใหม่ได้

4.3.4 สามารถใช้งานร่วมกับชุดปฎิบัติการระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติได้อย่างสมบูรณ์

4.3.5 สามารถติดตามวัตถุได้

4.3.6 แสดงการจำลองใช้งานของวัตถุได้

4.3.7 สามารถสั่งงานมาควบคุม PLC ได้

4.3.8 หน้าจอแสดงผลสามารถแสดงรูปชุดฝึกและรุ่นม่องเห็นได้ชัดเจน

4.3.9 หน้าจอแสดงผลสามารถเลือกภาษาได้ไม่น้อย 2 ภาษา

4.3.10 เชื่อมต่อกับ PLC ด้วย OPC server

4.3.11 ผู้นำเสนอรากาต้องได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงเพื่อการบริการหลังการขายที่มีประสิทธิภาพ

#### 4.4 เครื่องประมวลผลแบบพกพา จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

4.4.1 หน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ไม่น้อยกว่า 4 แกนหลัก (4 core) และ 8 แกนเสริมอัน (8 Thread) และมีเทคโนโลยีเพิ่มสัญญาณนาฬิกาได้ในกรณีที่ต้องใช้ความสามารถในการประมวลผลสูง (Turbo Boost หรือ Max Boost) โดยมีความเร็วสัญญาณนาฬิกาสูงสุด ไม่น้อยกว่า 4 GHz จำนวน 1 หน่วย

4.4.2 หน่วยประมวลผลกลาง (CPU) มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory รวมในระดับ (Level) เดียว กันขนาดไม่น้อยกว่า 8 MB

4.4.3 มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR4 หรือดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 8 GB

4.4.4 มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล (Hard Drive) ชนิด SATA ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 1 TB หรือ ชนิด Solid State Drive ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 250 GB จำนวน 1 หน่วย

4.4.5 มีจอภาพที่รองรับความละเอียดไม่น้อยกว่า 1,366 x 768 pixel มีขนาดไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว

4.4.6 มีกล้องความละเอียดไม่น้อยกว่า 1,280 x 720 pixel หรือ 720p

4.4.7 มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง

4.4.8 มีช่องเชื่อมต่อแบบ HDMI หรือ VGA จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง

4.4.9 มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ 10/100/1000 Base-T หรือดีกว่า แบบติดตั้งภายใน หรือภายนอก จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง

4.4.10 สามารถใช้งานได้ไม่น้อยกว่า Wi-Fi (IEEE 802.11 ax) และ Bluetooth

#### 4.5 เครื่องสำรองไฟฟ้า จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

4.5.1 อัตรากำลังไฟไม่น้อยกว่า 3,000VA / 2700W หรือดีกว่า

4.5.2 เทคโนโลยีการทำงานแบบ On-Line Double Conversion หรือดีกว่า

4.5.3 รองรับการต่อโหลด (Power Rating) 3000 VA ที่ PF 0.9

4.5.4 แรงดันไฟฟ้าขาเข้า 160-300 VAC

4.5.5 ความถี่ไฟฟ้าขาเข้า 45-65 Hz พร้อมระบบ Auto-Selection

4.5.6 แรงดันไฟฟ้าขาออก 220 VAC $\pm$ 1% แบบ Sine Wave หรือดีกว่า

4.5.7 ความถี่ไฟฟ้าขาออก 50/60 Hz  $\pm$ 0.1% พร้อมระบบ Automatic Selection

4.5.8 แบตเตอรี่ขนาด 12V, 7AH จำนวนไม่น้อยกว่า 6 ลูก

4.5.9 มีช่องเชื่อมต่อคอมพิวเตอร์ แบบ RS232 หรือดีกว่า

#### 4.6 เครื่องอัดอากาศแบบเงียบ จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

4.6.1 แรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 7 บาร์

4.6.2 ปั๊มตันกำลังไม่น้อยกว่า 2 ตัว

4.6.3 เสียงดังไม่เกิน 60 เดซิเบลโดยประมาณ

4.6.4 ถังมีความจุไม่น้อยกว่า 50 ลิตร

4.6.5 น้ำหนักไม่มากกว่า 45 กิโลกรัม

#### 4.7 ชุดโต๊ะปฏิบัติการพร้อมเก้าอี้ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

4.7.1 โต๊ะปฏิบัติการ จำนวน 1 ตัว มีรายละเอียดดังนี้

- 1) ลักษณะต้องปฏิบัติการเป็นแบบถอดประกอบได้
- 2) พื้นต้องทำด้วยไม้ปาร์เก็ตเกลือบด้วยเมลามีน
- 3) พื้นต้องมีขนาดความกว้าง 1,500 มม. x ความยาว 800 มม. ความหนาไม่น้อยกว่า 28 มม.
- 4) ปิดขอบต้องโดยรอบด้วย PVC หนา 2 มม.
- 5) พื้นต้องเจาะรูสำหรับร้อยสายจากคอนโซลลงไปที่พื้นที่ด้านล่างของตัว
- 6) การยึดพื้นต้องเข้ากับคอนโซลและโครงขาต้องยึดได้อย่างมั่นคง เชิงแรง
- 7) โครงขาต้องเป็นแบบถอดประกอบได้
- 8) ขาทั้ง 4 ตัว ทำด้วยเหล็กกล่องหนาไม่น้อยกว่า 2.2 มม. ขนาดกล่องไม่น้อยกว่า 38 x 38 มม.
- 9) ตัวคานเป็นเหล็กกล่องขนาดไม่น้อยกว่า 50 x 25 มม. หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
- 10) ลักษณะตัวคานเชื่อมยึดติดกันทั้ง 4 ตัว พร้อมทั้งมีคานรองรับน้ำหนักพื้นต้อง ตามแนวความกว้างของพื้นต้อง

- 11) ชุดตัวคานประกอบเข้ากับตัวขาต้อง โดยใช้สกรูยึดทั้ง 4 ตัว
- 12) ขาต้องสามารถปรับระดับความสูงได้ 20 มม.
- 13) ความสูงจากพื้นถึงระดับพื้นต้องด้านบน มีความสูง 800 มม.
- 14) ชุดขาต้องทุกชิ้นพ่นสีเป็นแบบสีผุนอุตสาหกรรมชนิดใช้ภายในอกอากาศ และผ่านขบวนการอบความร้อน สามารถทนความชื้นได้เป็นอย่างดี

#### 4.7.2 เก้าอี้สำหรับนักศึกษา จำนวน 2 ตัว แต่ละตัวมีรายละเอียดดังนี้

- 1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 300 มม. และความสูงไม่น้อยกว่า 520 มม. สามารถปรับความสูงได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 600 มม.
- 2) ขนาดวงแหวนเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 380 มม.
- 3) แผ่นไม้ที่นั่งทรงกลม ความหนาไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ผลิตจากไม้เนื้อแข็งสีธรรมชาติ
- 4) สามารถปรับระดับสูง-ต่ำด้วยแกนเกลียวได้
- 5) ขาโครงเหล็กทำสีพ่นดำ

#### 4.8 เครื่องมือตรวจสอบระบบขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

4.8.1 เป็นติดจิตอลมัลติมิเตอร์แบบพกพาที่มีหน้าจอแสดงผลชนิด TFT-LCD-display ความละเอียดจากหน้าจอขนาดไม่น้อยกว่า 4% ติกิท 59,999 counts หรือต่ำกว่า

4.8.2 สามารถในการส่งผ่านข้อมูลผ่าน Bluetooth 4.0 ไปยังแอพพลิเคชั่นบนสมาร์ทโฟนทั้งระบบ iOS และ Android ได้

4.8.3 สามารถวัด AC/DC Volts, AC/DC Current, Resistance, Capacitance, Frequency, Temperature, Continuity test และ Diode Test ได้เป็นอย่างน้อย

- 4.8.4 สามารถปิดเครื่องอัตโนมัติ (Auto Power Off)
- 4.8.5 มีระบบการวัดค่าในรูปแบบของ True RMS
- 4.8.6 นีฟังก์ชัน Auto-Hold, Min, Max และ AVG และฟังก์ชัน Low Pass filter
- 4.8.7 ป้องกันการลัดวงจรด้วยพิวส์และทุกย่านวัดมีการป้องกันแบบ Over Load
- 4.8.8 ได้มาตรฐานความปลอดภัย EN 61010-1; CAT III 1000 V / CAT IV 600 V หรือดีกว่า
- 4.8.9 ได้มาตรฐาน European Union for CE conformity : 2014/30/EU (electromagnetic compatibility), 2014/35/EU (low voltage) และ 2011/65/EU (RoHS)
- 4.8.10 ย่านการวัดแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 600 mV ,6 V ,60 V ,600 V และ 1000 V ค่าความผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 1.2\%$
- 4.8.11 ย่านการวัดแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 600 mV ,6 V ,60 V ,600 V และ 1000 V ค่าความผิดพลาดที่ 50Hz – 1kHz ไม่เกิน  $\pm 1.0\%$
- 4.8.12 ย่านการวัดกระแสไฟฟ้ากระแสตรง 600 uA ,6,000 uA ,60 mA ,600 mA และ 10 A ค่าความผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 1.5\%$
- 4.8.13 ย่านการวัดกระแสไฟฟ้ากระแสสลับ 600 uA ,6,000 uA ,60 mA ,600 mA และ 10 A ค่าความผิดพลาดที่ < 1 kHz ไม่เกิน  $\pm 2.5\%$
- 4.8.14 ย่านการวัดค่าความต้านทาน 600  $\Omega$ , 6 k $\Omega$ , 60 k $\Omega$ , 600 k $\Omega$ , 6 M $\Omega$  และ 60 M $\Omega$  ค่าความผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 2.0\%$
- 4.8.15 ย่านการวัดค่าความจุ 60 nF, 600 nF, 6  $\mu$ F, 60  $\mu$ F, 600  $\mu$ F และ 6000  $\mu$ F ค่าความผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 3.5\%$
- 4.8.16 ย่านความถี่ 60 Hz, 600 Hz, 6 kHz, 60 kHz, 600 kHz, 10 MHz
- 4.8.17 ย่านการวัดอุณหภูมิ type-K อยู่ในช่วง -50...760 °C ค่าความผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 2.0\%$
- 4.8.18 มีสายวัด จำนวน 1 ชุด
- 4.8.19 มีเพรน Type K จำนวน 1 เส้น
- 4.8.20 มีกระเบ้าใส่เครื่อง
- 4.8.21 มีคู่มือการใช้งาน 1 เล่ม
- 4.8.22 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายภายใต้กฎหมายโดยมีหนังสือรับรองยืนยันเพื่อร้องรับบริการหลังการขาย
- 4.8.23 มีหนังสือรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ที่ออกโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต

## 5. ข้อกำหนดอื่นๆ

ต้องทำการอบรมการใช้งานครุภัณฑ์ให้ผู้ใช้งานไม่น้อยกว่า 60 ชั่วโมง และจนกว่าผู้ใช้งานจะใช้งานได้

6. ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางแสดงการเปรียบเทียบคุณสมบัติเฉพาะของครุภัณฑ์ระหว่างคุณสมบัติเฉพาะที่มหาวิทยาลัยฯ กำหนดกับคุณสมบัติเฉพาะของสินค้าที่เสนอราคาโดยแสดงว่าคุณสมบัติดังกล่าวตรงตามข้อกำหนดหรือดีกว่า ทั้งนี้ผู้เสนอราคาจะต้องทำเครื่องหมายหรือระบุส่วนข้อกำหนดแสดงลงในแคดด้าลีอกหรือเอกสารอ้างอิงให้ชัดเจน และยื่นเอกสารดังกล่าวมาในวันเสนอราคาด้วย
7. กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ ภายใน 120 วัน นับถ้วนจากวันลงนามในสัญญาการสั่งซื้อ
8. ระยะเวลารับประกัน 1 ปี
9. สถานที่ส่งมอบครุภัณฑ์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ชั้น 5 อาคารเฉลิมพระเกียรติ 80 พรรษา 5 ธันวาคม 2550 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี เลขที่ 39 หมู่ 1 ตำบลคลองหก อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12110

ลงชื่อ

ผู้กำหนดรายละเอียด

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์เฉลิมศักดิ์ ถาวรวัตต์)

ตำแหน่ง อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

ลงชื่อ

ผู้กำหนดรายละเอียด

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วรญา วัฒนจิตสิริ)

ตำแหน่ง อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

ลงชื่อ

ผู้กำหนดรายละเอียด

(นายชวลิต อินปัญโญ)

ตำแหน่ง อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

ลงชื่อ

หัวหน้าหน่วยงาน

(รองศาสตราจารย์ ดร.สรพงษ์ ภาสุปรีญ)

คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์